Pavé en terre cuite perméable Anthracite

PAVES EN TERRE CUITE

VANDE MOORTEL H2O NATURAL CLAY PAVING
Le revêtement (ensemble constitué des pavés en terre cuite, du lit de pose, de la fondation et de l'éventuelle sous-fondation) possède une perméabilité de surface > 5,4*10-5 m/s.

COULEUR
Anthracite

Description du produit
Les pavés en terre cuite sont moulés et pressés individuellement. La matière première des pavés en terre cuite est une argile alluviale du bassin de l'Escaut. La température de cuisson s'élève à environ 1180°C.

Méthode de pose
Les pavés se posent sur chant / à plat.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les pavés terre cuite d'origine belge, porteur du label CE et du label Benor, Classe A.

Marquage CE selon EN 1344 : 2013 / AC : 2015

Dimensions de fabrication (L xlxh)	: *210x50x103 mm	sur demande pour projets > 2000 m²
Quantité / m² avec un joint traditionnel	: ca. 91	
Dimensions de fabrication (L xlxh)	: *210x67x103 mm	sur demande pour projets > 2000 m²
Quantité / m² avec un joint traditionnel	: ca. 68	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES SELON LES NOTES ET 1344 : 2013 / AC : 2015

Carctéristiques	Classe	Moyenne	Individuel
Absorption d'eau NBN EN 771	Classe W3	max 3%	max 4%
Résistance à la flexion	Classe T4	min 80 N/mm	min 64 N/mm
Résistance à l'usure	Classe A3	max 450 mm³	max 500 mm³
Résistance au gel	Classe FP100	répond aux exigences	répond aux exigences
Tolérances dimensionnelles	Classe R1	Max. 0,4 √d	Max. 0,6 √d
Résistance au glissement	Classe U3	>55	
Résistance aux acides	Classe C	<7%	

POSE
Les pavés en terre cuite sont posés sur chant. Pour un pavage perméable, la pente peut être limitée à 1 % afin de permettre l'infiltration. Les pavés en terre cuite sont posés librement les uns contre les autres avec un joint minimal (2 à 3 mm), occasionnellement avec un joint légèrement plus large afin de respecter l'appareillage.

Avant le damage, les pavés sont ensablés avec un matériau perméable adapté ayant une perméabilité > 5,4*10-5 m/s.
Contrôlez au préalable la stabilité du filtre de ce sable par rappport au lit de pose. Ce sable est introduit entre les pavés jusqu'à ce que ceux-ci soient stables et serrés de sorte qu'ils ne puissent plus être pressés l'un contre l'autre lors du damage. Le damage se fait avec une semelle en caoutchouc sous la plaque vibrante pour éviter d'endommager les pavés. Après le damage, il convient d'étaler à nouveau du sable de jointoiement sur toute la surface et de brosser. Ce processus doit être répété jusqu'à ce que les joints soient complètement remplis pour que plus aucun pavé ne puisse bouger. Ce n'est qu'alors que le pavage est prêt pour la mise en service.

APPLICABILITÉ
L'utilisation de pavés en terre cuite perméables à l'eau est toutefois limitée aux catégories de trafic CRR II, III et IV. En pratique, cela représente un maximum de 100 camions (>3,5 tonnes) et 5000 véhicules légers (<3,5 tonnes) par jour.
La largeur relativement étroite des joints permet de garder le revêtement facilement praticable et carrossable, avec un confort acoustique et de marche normal.
Le pavé en terre cuite conserve également sa solidité habituelle et sa résistance aux acides et aux sels de déneigement.

ORIGINE: VANDE MOORTEL NV | Scheldekant 5 | BE-9700 OUDENAARDE |
T +32 (0)55 33 55 66 | BTW BE 0432.038.790 | - info@vandemoortel.fr

Pavé en terre cuite perméable Anthracite

MATÉRIAUX

Remplissage des joints

Le sable de jointoiement est un sable concassé naturellement pur, issu du processus de concassage de la roche naturelle. Sa forme naturelle est anguleuse et pointue, avec une teneur idéalement nulle ou au maximum < 3% en fines inférieures à 0,063 mm (NBN EN 933-1) avec Dmax ≤ 2 mm.
La qualité des granulats est importante pour maintenir la capacité de perméabilité. Cela signifie que le coefficient de Los Angeles (LA - résistance à la fragmentation) ne doit pas dépasser 20, et le coefficient Micro-Deval (MDE - résistance à l'usure) ne doit pas dépasser 15 selon les PTV 411. La couleur va du gris foncé à l'anthracite.

Lit de pose

Pour le lit de pose, il est recommandé d'utiliser du sable concassé avec une fraction 2/4 ou du gravier split de fraction 2/6.2. La qualité des granulats est requise pour conserver un bonne perméabilité à l'eau dans le temps. Cela signifie que le coefficient de Los Angeles (LA - résistance à la fragmentation) ne doit pas dépasser 20, et que le coefficient Micro-Deval (MDE - résistance à l'usure) ne doit pas dépasser 15.

Fondation drainante en empierrements

Pour les zones à forte intensité de trafic, une fondation drainante en béton maigre est la plus adaptée. Pour toutes les autres applications, on peut utiliser une fondation non liée en empierrements, de préférence continue et perméable à l'eau, ayant une capacité portante suffisante.
En Flandre : selon SB250 version 4.1.a. chapitre 5-4.13 et chapitre 3-7.1.2.15
A Bruxelles : selon le CCT2015, chapitre E.4.2
En Wallonie : selon Qualiroutes 20 juillet 2021, chapitre F.4.2.1 (moyennant limitation de la teneur en fines) ou selon le chapitre F.4.2.1.4.

Complément pour usage de béton maigre drainant

Dans le cas d'une fondation en béton maigre drainant, l'avis du CRR (note 04/05/06 2022) prévoit un géotextile selon PTV 829 pour empêcher l'infiltration de particules fines venant du lit de pose.
En Flandre : selon le SB250 version 4.1.a, chapitre 5-4.10
A Bruxelles : selon le CCT2015, chapitre E.4.5
En Wallonie : selon Qualiroutes 20 juillet 2021, chapitre F. 4.6

Sous-fondation drainante en empierrements

Il est recommandé d'utiliser les mêmes matériaux que pour la fondation en empierrements. Les déchets mixtes ou les déchets de maçonnerie ne sont donc pas recommandés.

Géotetextile - Géogrille

En outre, un géotextile et une géogrille peuvent être posés sous la sous-fondation pour améliorer la capacité portante en cas de sous-sol saturé.

ENTRETIEN

Les pavés en terre cuite perméables nécessitent peu d'entretien. Le nettoyage peut se faire avec un nettoyeur haute pression. Le matériau de jointoiement qui se détache par usure est retiré du pavage. Une laveuse de voirie pour enrobé drainant peut également être utilisée. Le remplissage des joints doit être vérifié après le nettoyage et réparé si nécessaire.

**ORIGINE: VANDE MOORTEL NV | Scheldekant 5 | BE-9700 OUDENAARDE |
T +32 (0)55 33 55 66 | BTW BE 0432.038.790 | - info@vandemoortel.fr**