Pavé en terre cuite perméable Aureum

PAVES EN TERRE CUITE

VANDE MOORTEL H2O NATURAL CLAY PAVING
Le revêtement (ensemble constitué des pavés en terre cuite Aureum de Vande Moortel, jointoiement, du lit de pose, de la fondation et de l'éventuelle sous-fondation) possède une perméabilité de surface > 5,4*10-5 m/s.

COULEUR
La couleur est jaune - gris

Description du produit
Les pavés en terre cuite sont moulés et pressés individuellement. La matière première des pavés en terre cuite est une argile alluviale du bassin de l'Escaut. La température de cuisson s'élève à environ 1180°C. La forme est vieillie et légèrement irrégulière.

Méthode de pose
Les pavés se posent sur chant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les pavés terre cuite d'origine belge, porteur du label CE et du label Benor, Classe A.

Marquage CE selon EN 1344 : 2013 / AC : 2015

Dimensions de fabrication (L xlxh)	: *218x52x72 mm
Quantité / m^2 avec un joint traditionnel	: ca. 85

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES SELON LES NOTES ET 1344 : 2013 / AC : 2015

CARACTÉRISTIQUE	CLASSE	MOYENNE	INDIVIDUEL
Absorption d'eau NBN EN 771	Classe W3	Max. 3 %	Max. 4 %
Résistance à la flexion	Classe T4	Min. 80N/mm	Min. 64 N/mm
Résistance à l'usure	Classe A3	Max. 450 mm^3	Max. 500 mm^3
Résistance au gel	Classe FP100	répond aux exigences	répond aux exigences
Résistance au glissement	Classe U3	> 55	
Résistance aux acides	Classe C	< 7%	
Dimensions*	Classe R1	Max. 0,4 √d	Max. 0,6 √d

POSE
Les pavés en terre cuite sont posés sur chant. Pour un pavage perméable, la pente peut être limitée à 1 % afin de permettre l'infiltration. Les pavés en terre cuite sont posés librement les uns contre les autres avec un joint minimal (2 à 3 mm), occasionnellement avec un joint légèrement plus large afin de respecter l'appareillage.

Avant le damage, les pavés sont ensablés avec du H2O Clay Paving Sand de Vande Moortel. Ce sable a une perméabilité > 5,4*10-5 m/s.
La stabilité du filtre de ce sable est adaptée au lit de pose en Vande Moortel H2O Bedding Course.
Ce sable est introduit entre les pavés jusqu'à ce que ceux-ci soient stables et serrés de sorte qu'ils ne puissent plus être pressés l'un contre l'autre lors du damage. Le damage se fait avec une semelle en caoutchouc sous la plaque vibrante pour éviter d'endommager les pavés. Après le damage, il convient d'étaler à nouveau du Vande Moortel H2O Clay Paving Sand sur toute la surface et de brosser. Ce processus doit être répété jusqu'à ce que les joints soient complètement remplis pour que plus aucun pavé ne puisse bouger. Ce n'est qu'alors que le pavage est prêt pour la mise en service.

APPLICABILITÉ
L'utilisation de pavés en terre cuite perméables à l'eau est toutefois limitée aux catégories de trafic CRR II, III et IV. En pratique, cela représente un maximum de 100 camions (>3,5 tonnes) et 5000 véhicules légers (<3,5 tonnes) par jour.
La largeur relativement étroite des joints permet de garder le revêtement facilement praticable et carrossable, avec un confort acoustique et de marche normal.
Le pavé en terre cuite conserve également sa solidité habituelle et sa résistance aux acides et aux sels de déneigement.

ORIGINE: VANDE MOORTEL NV | Scheldekant 5 | BE-9700 OUDENAARDE |
T +32 (0)55 33 55 66 | BTW BE 0432.038.790 | - info@vandemoortel.fr

Pavé en terre cuite perméable Aureum

MATÉRIAUX

Remplissage des joints

Vande Moortel H2O Clay Paving Sand est un sable concassé naturellement pur, issu du processus de concassage de la roche naturelle. Sa forme naturelle est anguleuse et pointue, avec une quasi-absence de fines inférieures à 0,063 mm (NBN EN 933-1) et une granulométrie jusqu'à 2 mm. La couleur est gris foncé à anthracite.

Conditionnement et consommation H2O Clay Paving Sand

Conditionnement	Par sac de 25 kg
Consommation	
SeptimA / Elegantia	4,0 m² par 25 kg
Ancienne Belgique	3,0 m² par 25 kg
DecimA WF / DF	2,5 m² par 25 kg

Lit de pose

Pour le lit de pose, il est recommandé d'utiliser le H2O Bedding Course de Vande Moortel. Ce sable concassé a une fraction 2/4 et la qualité nécessaire pour conserver un bonne perméabilité à l'eau dans le temps. Cela signifie que le coefficient de Los Angeles (LA - résistance à la fragmentation) ne doit pas dépasser 20, et que le coefficient Micro-Deval (MDE - résistance à l'usure) ne doit pas dépasser 15.

Conditionnement et consommation H2O Bedding Course

Conditionnement	Par sac de 40 kg
Consommation (épaisseur 3 cm après compactage)	Env. 0,85 m² par 40 kg

Fondation drainante en empierrements

Pour les zones à forte intensité de trafic, une fondation drainante en béton maigre est la plus adaptée. Pour toutes les autres applications, on peut utiliser une fondation non liée en empierrements, de préférence continue et perméable à l'eau, ayant une capacité portante suffisante.
En Flandre : selon SB250 version 4.1.a. chapitre 5-4.13 et chapitre 3-7.1.2.15
A Bruxelles : selon le CCT2015, chapitre E.4.2
En Wallonie : selon Qualiroutes 20 juillet 2021, chapitre F.4.2.1 (moyennant limitation de la teneur en fines) ou selon le chapitre F.4.2.1.4.

Complément pour usage de béton maigre drainant

Dans le cas d'une fondation en béton maigre drainant, l'avis du CRR (note 04/05/06 2022) prévoit un géotextile selon PTV 829 pour empêcher l'infiltration de particules fines venant du lit de pose.
En Flandre : selon le SB250 version 4.1.a, chapitre 5-4.10
A Bruxelles : selon le CCT2015, chapitre E.4.5
En Wallonie : selon Qualiroutes 20 juillet 2021, chapitre F. 4.6

Sous-fondation drainante en empierrements

Il est recommandé d'utiliser les mêmes matériaux que pour la fondation en empierrements. Les déchets mixtes ou les déchets de maçonnerie ne sont donc pas recommandés.

Géotetextile - Géogrille

En outre, un géotextile et une géogrille peuvent être posés sous la sous-fondation pour améliorer la capacité portante en cas de sous-sol saturé.

ENTRETIEN

Les pavés en terre cuite perméables nécessitent peu d'entretien. Le nettoyage peut se faire avec un nettoyeur haute pression. Le matériau de jointoiement qui se détache par usure est retiré du pavage. Le remplissage des joints doit être vérifié après le nettoyage et réparé si nécessaire.

ORIGINE: VANDE MOORTEL NV | Scheldekant 5 | BE-9700 OUDENAARDE |
T +32 (0)55 33 55 66 | BTW BE 0432.038.790 | - info@vandemoortel.fr