



VANDE MOORTEEL
BRIQUES · PLAQUETTES · PAVÉS

A photograph of a modern building facade with a complex geometric pattern of dark grey, light grey, and red brick panels. The building is partially obscured by lush green foliage and trees in the foreground and background. The sky is clear and blue.

DURABILITÉ ET CIRCULARITÉ

CERAMIC ROADMAP TO 2050

CERAMIC ROADMAP TO 2050

FEUILLE DE ROUTE DE L'INDUSTRIE CÉRAMIQUE EUROPÉENNE POUR 2050

L'INDUSTRIE CÉRAMIQUE EUROPÉENNE

L'industrie céramique européenne est leader mondial en matière de production et d'innovation. En tant que secteur à forte intensité énergétique, il est confronté à des défis climatiques majeurs, mais fournit en même temps des produits qui contribuent à réduire la consommation d'énergie et les émissions de carbone dans d'autres secteurs. L'industrie se compose principalement de chaînes d'approvisionnement locales et intégrées et soutient des secteurs stratégiques, tels que la construction et les infrastructures. Avec plus de 200.000 emplois et une valeur de production annuelle de 28 milliards d'euros, son rôle économique en Europe est considérable.

Dans ce contexte, la loi européenne sur le climat fixe comme objectif de rendre l'Europe climatiquement neutre d'ici 2050, avec un objectif intermédiaire une **réduction des émissions de gaz à effet de serre d'au moins 55 % d'ici 2030 par rapport à 1990**. Pour atteindre ces objectifs, l'engagement de l'ensemble du secteur céramique est nécessaire, allant de l'innovation technologique à la durabilité des processus de production. Le **secteur européen de la céramique a déjà réduit ses émissions totales d'environ 33 % depuis 1990**, avec une diminution de plus de 45% depuis que les émissions et la production ont atteint leur pic dans les années 2000.

CERAMIC ROADMAP

Chez Briqueterie Vande Moortel, nous assumons nos responsabilités et nous nous engageons activement dans la transition vers un avenir sobre en carbone. Notre approche repose sur **quatre piliers stratégiques**, tels que formulés dans la Feuille de route pour la céramique à l'horizon 2050:



UTILISATION DURABLE DES MATIÈRES PREMIÈRES

afin de protéger le capital naturel



CIRCULARITÉ

dans une optique de production responsable



INNOVATION PRODUIT

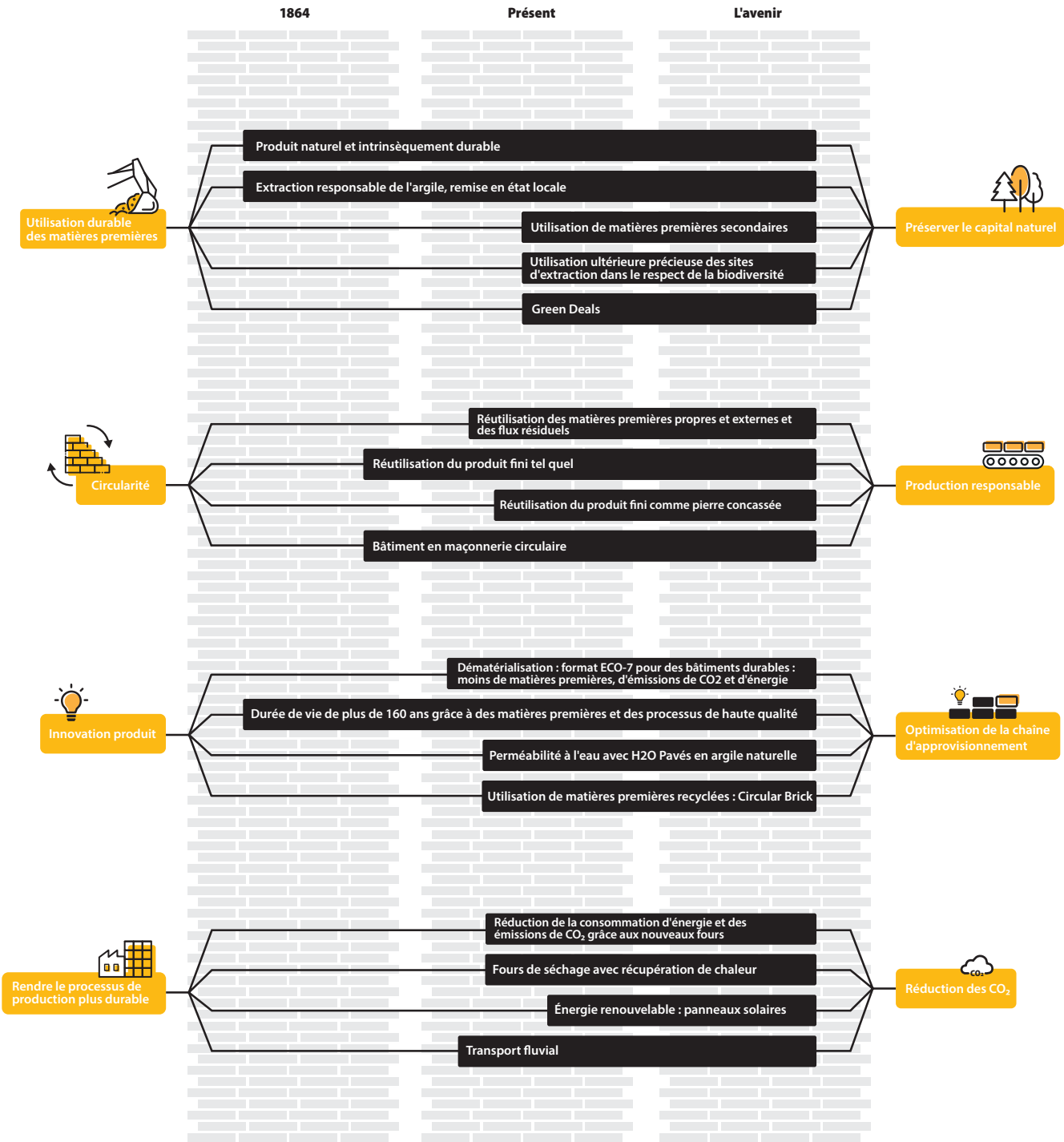
ce qui conduit à une optimisation de la chaîne d'approvisionnement



RENDRE LE PROCESSUS DE PRODUCTION PLUS DURABLE

en mettant l'accent sur la réduction des émissions de CO2

Ci-dessous, nous expliquons les initiatives concrètes que nous avons déjà prises et que nous continuons à prendre dans chacun de ces domaines, et comment nous contribuons ainsi aux objectifs climatiques du secteur et de l'Europe.



PRÉSERVATION DU CAPITAL NATUREL GRÂCE À UNE UTILISATION DURABLE DES MATIÈRES PREMIÈRES

PRODUIT NATUREL ET INTRINSÈQUEMENT DURABLE

Les briques de parement en céramique et les pavés en terre cuite sont naturellement durables, car ils sont exclusivement fabriqués à partir de **matières premières naturelles**, telles que l'argile, le sable, l'eau, l'oxygène et le feu. Grâce à ces matières premières et au processus de fabrication, ils ont une **longévité** exceptionnelle, **pouvant dépasser 160 ans**. La brique est donc un matériau conçu pour durer plusieurs générations. Ainsi, la longévité moyenne d'un bâtiment en briques est estimée à plus de 100 ans.

« 100 % naturel, jusqu'au cœur »

Grâce aux ingrédients naturels, à savoir l'argile, le sable, la limon et les minéraux, combinés dans des recettes uniques, nous obtenons un produit fini entièrement naturel dans une **riche palette de couleurs et de nuances**. La couleur et les nuances apparaissent naturellement au cours du processus de production et sont propres à la brique **dans toute sa masse**. Cela permet aux briques de parement et aux pavés en terre cuite authentiques de conserver leur couleur, sans se décolorer, s'user ou se dégrader sous l'effet d'impacts ou de facteurs externes. Cela garantit un résultat esthétique durable, même après des années d'utilisation intensive ou d'exposition aux intempéries.



Nuances de rouge subtiles et effets de fumage au charbon grâce au procédé artisanal Hand-Made



Matière première : l'argile



Matière première : l'argile

La matière première qu'est l'argile est en outre une matière première renouvelable grâce à un processus continu de dépôt naturel. Depuis des siècles, l'argile sert de matière première pour la fabrication de briques, une tradition que Vande Moortel perpétue aujourd'hui encore, sous sa propre gestion.

De plus, les briques et les pavés en terre cuite sont des **matériaux inertes** qui n'interagissent avec aucune autre substance et ne dégagent ni toxines ni allergènes. Ils ne présentent donc aucun risque de pollution des sols. Cette propriété fait des pavés en terre cuite des matériaux de revêtement nobles qui acquièrent au fil du temps une patine naturelle et nécessitent peu d'entretien.

De plus, les façades en brique ou les places en pavés en terre cuite ont un **aspect authentique et intemporel**. Ainsi, ce type de revêtement de façade et de pavage traverse les décennies. Le bâtiment le plus durable est celui qui n'est jamais démoli. Un bâtiment en briques a un certain cachet et dégage du caractère et de l'authenticité. Une bonne architecture est donc rarement démolie. Il existe de nombreux exemples de places et de parcs

pavés qui sont en service depuis plusieurs générations. Le produit en tant que tel n'est pas sensible aux tendances, mais peut néanmoins s'adapter avec souplesse aux évolutions en matière de couleur, de texture ou de format. La brique est robuste, nécessite peu d'entretien, est incombustible et résistante aux conditions climatiques extrêmes. Les architectes, les concepteurs et les maîtres d'ouvrage choisissent délibérément la brique de parement en raison de ses diverses qualités durables et esthétiques, combinées à une grande liberté de forme et à de nombreuses possibilités d'application. De plus, les matériaux de construction en céramique ne nécessitent aucun entretien, ce qui réduit considérablement leur impact sur l'environnement. Cela fait des briques de parement et des pavés en terre cuite l'un des matériaux de construction les plus durables qui soient.

EXTRACTION RESPONSABLE DE L'ARGILE GRÂCE À L'EXPLOITATION LOCALE

Depuis ses origines, la briqueterie est située sur les rives de la vallée de l'Escaut. Les matières premières utilisées pour la fabrication des briques de parement et des pavés en terre cuite, à savoir le sable et l'argile, sont principalement **extraites localement** autour de la briqueterie elle-même. Son emplacement permet de **limiter le transport de l'argile** et de **minimiser l'empreinte écologique**. Nous nous efforçons toujours de limiter au maximum notre impact sur l'environnement.



La briqueterie au bord de l'Escaut



Travaux d'infrastructure au niveau de l'écluse de Kerkhove

UTILISATION DE MATIÈRES PREMIÈRES SECONDAIRES

Pour la production de chaque brique de parement et chaque pavé en terre cuite, nous utilisons également un maximum de matières premières secondaires, telles que la glaise et l'argile, qui proviennent de travaux d'infrastructure et de projets de construction. Ces matières premières sont régulièrement libérées lors de travaux d'excavation pour des chantiers de construction dans les environs. Lors des travaux d'infrastructure réalisés à l'écluse de Kerkhove, par exemple, Vande Moortel a récupéré quelque 72 500 m³ d'argile. Cette matière première, libérée lors de ces travaux, a trouvé une nouvelle vie à Audenarde, au sein de la briqueterie. De plus, l'ensemble du transport s'est effectué par voie fluviale sur l'Escaut, ce qui a permis d'éviter l'utilisation de 5 200 camions. Vande Moortel a ainsi atteint deux de ses objectifs : exploiter et récupérer au maximum les matières premières secondaires et miser sur le transport durable par voie fluviale.

RÉAFFECTATION JUDICIEUSE DES ZONES DÉFRICHÉES DANS LE RESPECT DE LA BIODIVERSITÉ

Après l'extraction et l'exploitation des matières premières, le site est réhabilité, ce qui favorise également la biodiversité. Ainsi, l'ancienne fosse d'exploitation de la briqueterie située sur la rive

droite de l'Escaut est transformée en une zone à forte valeur en matière de biodiversité. Vande Moortel a pour ambition, en concertation avec les différentes parties prenantes, d'aménager une zone en marais et marécages présentant une grande biodiversité, notamment en termes d'oiseaux, d'amphibiens, d'insectes, de roselières et d'autres végétaux précieux. « Dans le passé, nous avons pu extraire de l'argile, qui est une matière première renouvelable, sur ce site. Aujourd'hui, nous nous lançons dans la reconversion et nous aspirons à créer un espace naturel attrayant, un refuge pour une faune et une flore diversifiées et un lieu où les gens aiment se retrouver », explique Peter Vande Moortel. De cette manière, grâce à une exploitation durable des matières premières issues de notre propre sol, nous contribuons à la biodiversité.



Filip Melis, directeur commercial, signe le Green Deal

GREEN DEALS

De nombreuses innovations durables et circulaires trouvent leur origine dans les Green Deals, dans le cadre desquels notre entreprise continue de s'engager activement au sein d'un réseau d'apprentissage innovant, afin de partager ses expériences pratiques avec d'autres entreprises de construction, des fabricants de matériaux, des autorités locales et régionales, des maîtres d'ouvrage privés, des chercheurs et d'autres organisations. Vande Moortel soutient également le Green Deal Natuurlijke Tuinen (pacte vert pour des jardins naturels), en collaboration



Parking de la Briqueterie Vande Moortel

avec l'ensemble des associations professionnelles du secteur horticole, une initiative du Centre de Connaissances Tuin+ et de l'Erasmushogeschool.

L'une de ces initiatives est la réaménagement de notre propre site, où nous avons transformé l'ancien terrain industriel bétonné en un espace moderne et fonctionnel, respectueux de la nature. Au total, plus de 200 arbres ont été plantés et un revêtement perméable a été posé à partir de débris de briques et de pavés, combinés à du sable H2O Natural Clay Paving. Avec la transition de notre site industriel, autrefois recouvert de béton, vers un espace moderne et fonctionnel accordant une attention particulière à la nature et au climat, nous participons au « Green

Deal Entreprises et Biodiversité » du gouvernement flamand.

En tant que participant au Green Deal Tuinstraten (pacte vert sur les rues-jardins), nous amorçons un changement en Flandre, afin de créer davantage de rues-jardins de manière structurée. En réunissant les municipalités, les habitants, les entreprises et les autres parties concernées, nous souhaitons sensibiliser, développer les connaissances et apporter un soutien concret, afin de transformer les rues ordinaires en rues fleuries. Nous visons ainsi à réaliser pas moins de 1 000 rues-jardins d'ici 2030.

Les objectifs des initiateurs et des 100 entreprises participantes sont les suivants :



AUGMENTER LA BIODIVERSITÉ EN FLANDRE



UTILISER LES JARDINS POUR LUTTER CONTRE LA SÉCHERESSE



INTRODUIRE LES PRINCIPES CIRCULAIRES DANS L'AMÉNAGEMENT DES JARDINS



TRANSFORMER TOUS LES JARDINS EN UNE ZONE VERTE DURABLE

L'ancienne fosse d'extraction se transforme en une zone à haute valeur de biodiversité

UNE PRODUCTION RESPONSABLE GRÂCE À UNE APPROCHE CIRCULAIRE

Les briques de parement en céramique et les pavés en terre cuite ne sont pas seulement des produits naturellement durables, ils se prêtent également parfaitement à la circularité. Outre la récupération et l'utilisation circulaire des matières premières secondaires pour la production, les briques de parement et les pavés en terre cuite peuvent également bénéficier d'une seconde vie. Ce type de récupération ou de réutilisation peut se faire de deux manières : soit par la récupération du produit fini - la brique de parement ou le pavé en terre cuite eux-mêmes, en tant que brique de réemploi ou pavé réutilisable - soit par la récupération via l'« urban mining ».

RÉUTILISATION DES MATIÈRES PREMIÈRES SECONDAIRES ET DES FLUX RÉSIDUELS, TANT INTERNES QU'EXTERNES

La briqueterie utilise près de 50 % de **matières premières récupérées**, provenant de travaux d'infrastructure et de chantiers de construction dans les environs, pour la production de toutes ses briques de parement et pavés en terre cuite. Cette utilisation circulaire des matières premières est pratiquée depuis des années et permet d'obtenir un mélange varié d'ingrédients pour un résultat unique des briques de parement et des pavés en terre cuite.

Pour célébrer le 160e anniversaire, la **Circular Brick** a également été lancée sur le marché en 2024. Cette nouvelle catégorie est un exemple parfait d'économie circulaire et d'utilisation responsable des matériaux dans le secteur. Cette brique de parement circulaire encourage la circularité grâce au recyclage et à la réutilisation de matières premières secondaires qui permettent de produire une brique de parement entièrement nouvelle. L'idée est née en partie grâce à la participation au Green Deal pour la construction circulaire. Pour cette brique de parement, un lot spécifique est fabriqué exclusivement à partir de matières premières disponibles, sans extraction supplémentaire. Cette production est donc composée à 100 % de matières premières provenant de nos propres flux de déchets, de travaux d'infrastructure ou d'autres unités de production. La couleur, la composition et la quantité de briques sont donc entièrement déterminées par les matières premières secondaires, disponibles au moment de la production.

RÉCUPÉRATION DU PRODUIT FINI OU « CIRCULARITÉ PRIMAIRE »

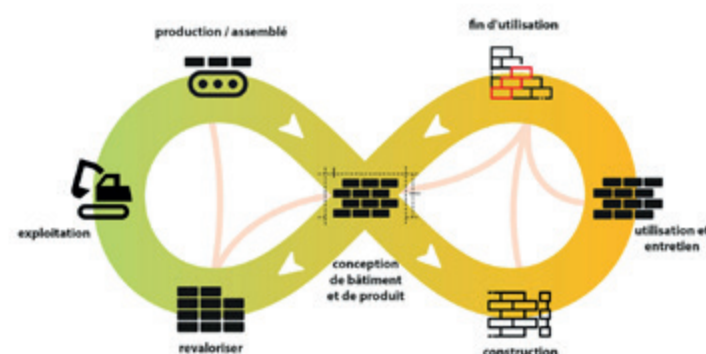
Lorsqu'un ancien bâtiment est démolì, de nombreux matériaux, notamment les vieilles briques de parement, peuvent encore bénéficier d'une longue durée de vie s'ils sont réutilisés. Il serait donc dommage de ne pas en tirer pleinement parti. La récupération et la réutilisation de vieilles briques, appelées briques



Les pavés en terre cuite de la Grand-Place de Saint-Nicolas sont déposés et stockés sur palettes.

de réemploi, gagnent du terrain dans le cadre de la circularité. Il existe d'innombrables exemples où les briques de récupération peuvent être réutilisées dans différentes applications, sur place ou ailleurs, pour des projets de restauration comme pour des constructions neuves, qu'il s'agisse de projets classiques ou contemporains.

Les pavés en terre cuite ont également un caractère circulaire très marqué et peuvent être réutilisés plusieurs fois, tant sur place dans le cadre d'une rénovation que pour un autre projet. Sur la **Grand-Place de Saint-Nicolas**, par exemple, les pavés en terre cuite de Vande Moortel déjà en place ont été soigneusement retirés, puis réutilisés dans la nouvelle configuration de la place. Sur les plus de 1,2 million de pavés en terre cuite de l'ancienne Grand-Place, plus de 60 % ont été réutilisés dans le nouveau projet, principalement le long des abords de la place et aux jonctions avec les rues environnantes. Les pavés qui ne sont pas réutilisés dans la rénovation sont remis sur le marché par Vande Moortel sous forme de pavés de récupération. Nous appelons également ce principe la « **circularité primaire** ».



Les briques concassées sont utilisées comme couche d'infiltration perméable à l'eau (Kerktuin à Wetteren)

CONSTRUIRE AVEC DES MAÇONNERIES CIRCULAIRES

L'utilisation de briques de parement dans la maçonnerie peut également s'inscrire dans une démarche circulaire. Afin d'améliorer la circularité de la maçonnerie, des mortiers alternatifs sont développés à partir de matières premières naturelles et respectueuses de l'environnement. Outre le mortier de maçonnerie, un mortier de jointoiement adapté est également à l'étude, dans le but d'intégrer les deux dans une bibliothèque de matériaux de construction circulaires. Tous les mortiers sont évalués en fonction de leur composition, de leurs performances techniques et de leur maniabilité. L'objectif final est de pouvoir démonter facilement la maçonnerie à une date ultérieure, afin que les matériaux puissent être réutilisés dans leur intégralité pour de nouvelles constructions de façades.

RÉUTILISATION DE L'EAU

Pour la production de nos briques de parement et pavés en terre cuite, nous utilisons uniquement de l'eau de surface et n'utilisons pas d'eau de ville. Nous appliquons également le principe du zéro rejet d'eau, qui consiste à réutiliser tous les flux d'eau de la production.

RÉCUPÉRATION VIA L'URBAN MINING OU LA « CIRCULARITÉ SECONDAIRE »

Outre la réutilisation des produits dans leur fonction d'origine, nous donnons également une nouvelle destination aux briques de parement et aux pavés en terre cuite usagés, notamment par le biais de « l'urban mining ». Dans le cadre de cette « circularité secondaire », les briques sont broyées en gros gravillons afin d'être réutilisées dans la construction de pavés et comme couche d'infiltration perméable à l'eau. Les débris de briques provenant des chantiers de démolition peuvent également être recyclés et réutilisés comme couche de fondation.

Le jardin de l'église Sainte-Gertrude à Wetteren est un exemple parfait de ce type de réutilisation de matériaux existants, où des briques de parement broyées et des pavés en terre cuite sont utilisés comme couche d'infiltration perméable. Sur le parking du site Vande Moortel, des briques broyées ont également été réutilisées comme stabilisation. Ces pavés en terre cuite broyés ont été posés sur une structure perméable à l'eau. Une application circulaire des pavés en terre cuite qui ne peuvent plus être réutilisés en l'état. En principe, les pavés en terre cuite ne devraient donc jamais finir dans les déchets de construction. Même pour les courts de tennis, la brique broyée est utilisée comme gravier et peut également faire l'objet d'une récupération circulaire.

De cette manière, le flux de déchets est réduit au minimum et les matériaux sont valorisés de manière circulaire de deux manières : la réutilisation des produits dans leur état d'origine, ou leur réutilisation dans un autre but, par exemple, en utilisant les débris de briques comme couche d'infiltration ou les gravats de construction comme couche de fondation.



Briques concassées

L'INNOVATION PRODUIT CONDUIT À L'OPTIMISATION DE LA CHAÎNE

DÉMATÉRIALISATION GRÂCE À UN FORMAT ÉCOLOGIQUE COMPACT À FORT IMPACT ENVIRONNEMENTAL

En 2004, Vande Moortel a lancé l'une de ses innovations les plus importantes, qui a permis de réduire considérablement les émissions de CO2 liées à la production de briques de parement et de pavés en terre cuite. La briqueterie a été la première à passer d'une brique de parement d'une épaisseur traditionnelle de 10 cm à une épaisseur de 7 cm, que nous appelons aujourd'hui le ECO-7-size. Nous avons ainsi été les premiers à produire le format traditionnel Waal de 7 cm au lieu de 10 cm, suivi d'autres formats tels que la brique de parement Linea et les pavés en terre cuite Ancienne Belgique au format Rijn.



Brique de parement au format Hilversum (ECO-7-size)

Grâce à cette innovation, on gagne des jours d'exploitation et de production, on réduit les émissions de CO2 de 30 % lors de la production et on diminue considérablement les transports. Grâce à cette réduction, la briqueterie a déjà économisé au cours des 20 dernières années environ 65 000 tonnes de CO2. Ce n'est que depuis quelques années que ce format est adopté par les concurrents. Si tous les fabricants suivent cet exemple et passent entièrement au ECO-7-size, notre secteur économisera ensemble environ 100 000 tonnes d'émissions de CO2 par an en Belgique. Si les pays voisins suivaient, le résultat serait encore plus percutant. Ce format écologique de brique de parement peut également être utilisé avec toutes les méthodes classiques, ce qui garantit son caractère circulaire. De plus, ce format ne présente aucune perte de qualité par rapport aux formats classiques, ce qui garantit également une longue durée de vie. En misant sur ce principe depuis de nombreuses années, notre entreprise voit cette innovation être progressivement adoptée dans nos pays voisins, où les premiers résultats se font également sentir.

Le format écologique ECO-7-size est également utilisé pour les pavés en terre cuite, qui présentent les mêmes avantages écologiques et durables. Ce matériau de revêtement à petite échelle peut également être utilisé de manière perméable à l'eau et, dans son format écologiquement optimisé, il peut être réutilisé plusieurs fois sans perte de qualité.



Nous élargissons continuellement notre gamme de produits avec le format écologique ECO-7-size. L'année dernière, nous avons ainsi lancé le pavé en terre cuite Ancienne Belgique 7, ce qui nous permet aujourd'hui de proposer l'ensemble de nos pavés dans ce format. La gamme ECO-7-size est désormais disponible sur la quasi-totalité des briques de parement, grâce au lancement de la collection Linea7 Hand-Made. La collection Linea Hand-Made au format traditionnel est ainsi convertie au format écologique. Le nombre de produits disponibles dans ce format augmente chaque année. L'objectif de la briqueterie est désormais de proposer tous les produits disponibles en Belgique au format ECO-7-size et de d'opérer systématiquement cette transition sur les marchés d'exportation.



Pavés en terre cuite Ancienne Belgique

AVANTAGES DU FORMAT ECO-7-SIZE



Le format ECO-7-size offre plus d'espace pour l'isolation

Selon la Vereniging Koninklijke Nederlandse Bouwkeramiek (fédération royale néerlandaise de la céramique de construction (KNB)), ces briques écologiques compactes, d'une largeur de 65 à 75 mm au lieu des 100 mm habituels, offrent des avantages considérables en termes de durabilité, d'esthétique et de construction. Selon cette fédération, les briques compactes réduisent l'indicateur de coût environnemental (ICE ou MKI) jusqu'à 35 % par rapport aux briques traditionnelles, grâce à la diminution de l'utilisation de matières premières et d'énergie lors de la production et du transport.

De plus, la brique plus compacte offre davantage d'espace pour l'isolation, ce qui améliore les performances thermiques des bâtiments. Le poids réduit diminue également la charge sur les supports de façade et les fondations, ce qui limite la charge physique pour les maçons. La Koninklijke Nederlandse Bouwkeramiek souligne que les façades en briques compactes constituent une alternative durable et esthétique aux constructions de façade traditionnelles, avec des avantages pratiques pour les concepteurs, les constructeurs et les exécutants.



Pavés en terre cuite Ancienne Belgique7



MOINS DE MATIÈRES PREMIÈRES
UTILISÉES LORS DE LA PRODUCTION



30 % DE RÉDUCTION DES
ÉMISSIONS DE CO2



MÊME QUALITÉ ET LONGÉVITÉ QUE
LE FORMAT CLASSIQUE



RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION
D'ÉNERGIE LORS DE LA PRODUCTION



TRANSPORT PLUS EFFICACE



RAPPORT QUALITÉ-PRIX
OPTIMISÉ



À UTILISER SELON LES
TECHNIQUES TRADITIONNELLES



Hoxton Press Towers Hackney, Londres

ELLES ONT UNE LONGÉVITÉ SUPÉRIEURE À 160 ANS, GRÂCE À DES MATIÈRES PREMIÈRES DE HAUTE QUALITÉ ET À L'OPTIMISATION CONTINUE DU PRODUIT

Grâce à l'utilisation responsable des matériaux et à des matières premières de haute qualité, ainsi qu'à un processus continu d'optimisation du produit, les briques de parement et les pavés en terre cuite répondent aux normes de qualité les plus élevées et affichent une longévité de **plus de 160 ans**. Ils sont durables et résistent à l'épreuve du temps et à divers facteurs environnementaux. La résistance et la robustesse des briques Vande Moortel les rendent indispensables pour les constructions solides. Outre l'esthétique et la durabilité, l'accent est mis sur la qualité. Les briques produites à Audenarde répondent toujours aux **normes de qualité les plus élevées**. Les briques dépassent systématiquement les normes belges, qui comptent parmi les plus strictes au monde. Ainsi, les pavés en terre cuite ont une **très faible absorption d'eau** et les briques de parement ont une **résistance élevée à la compression**. Outre le **marquage CE obligatoire et la déclaration de performance DoP**, nous attribuons également le **BENOR-label** à nos produits. Ce label de qualité volontaire est attribué aux produits



Chelsea Embankment, Londres



H₂O Bedding Course

qui répondent à des exigences techniques et à des normes spécifiques en Belgique. Il offre une certification indépendante et fiable pour les produits de construction présentant des caractéristiques techniques spécifiques.

Les pavés en terre cuite sont en outre soumis à un processus de fabrication spécifique qui permet d'obtenir un matériau plus dur, plus résistant à l'usure et à faible absorption d'eau. Cela transforme le pavé en terre cuite en un matériau durable, capable de résister à des charges plus élevées et à une utilisation horizontale, ce qui le rend adapté aux parkings et aux pavages. La très faible absorption d'eau des **pavés de classe A et A+** leur permet d'absorber peu d'humidité, ce qui réduit le risque de verdissement et de dommages causés par le gel.

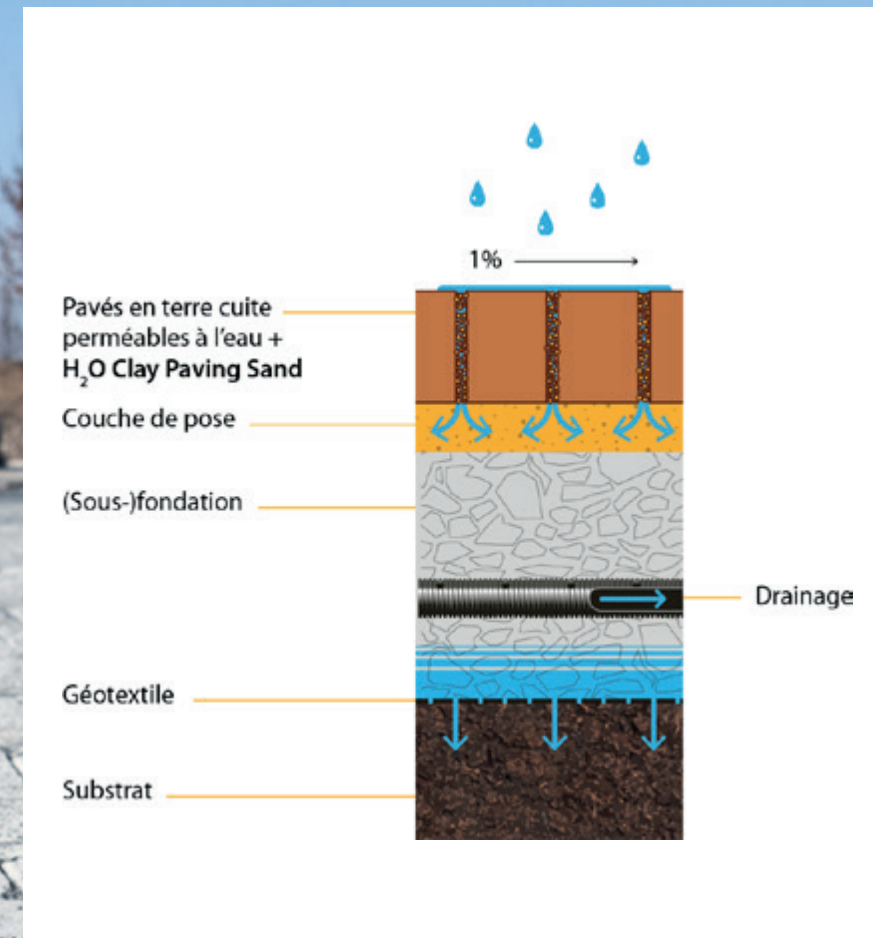
PERMÉABILITÉ À L'EAU AVEC H₂O NATURAL CLAY PAVING

Depuis juin 2026, cette méthode figure sur la liste flamande des revêtements perméables à l'eau. Cela signifie qu'elle peut être considérée, pour les terrains résidentiels et les habitations, comme un revêtement perméable à l'eau, et qu'elle peut donc entrer en ligne de compte pour l'obtention de subventions.

Avec le principe innovant **H₂O Natural Clay Paving**, nous avons introduit une technique de pavage perméable à l'eau qui peut être combinée avec n'importe quel pavé en terre cuite de la gamme. Ce principe permet à l'eau de pluie de s'infiltrer sur place. Tous les pavés en terre cuite de Vande Moortel se prêtent à la réalisation de pavages perméables, grâce à leurs caractéristiques naturelles spécifiques et à leurs qualités intrinsèques. En combinaison avec un jointoiement adéquat, nos pavés en terre cuite offrent en effet suffisamment d'espace pour permettre à l'eau de pluie de s'infiltrer dans le sol via les joints traditionnels et naturels entre les pavés. C'est pour cette raison que **le sable H₂O Natural Clay Paving** a été créé. Ce joint de remplissage solide, durable et perméable à l'eau, conforme à la réglementation en vigueur et aux recommandations de l'OCW, permet à l'eau de pluie de s'infiltrer sur place. Le revêtement et les fondations perméables évacuent l'eau vers les nappes phréatiques de manière différée. Cela permet de soulager les égouts et de maintenir le niveau des eaux souterraines. La structure complète du revêtement permet d'obtenir une perméabilité minimale à l'eau de $5,4 \times 10^{-5}$ m/s.



H₂O Natural Clay Paving Sand



RENDRE LE PROCESSUS DE PRODUCTION DES BRIQUES PLUS DURABLE POUR UNE RÉDUCTION SIGNIFICATIVE DES ÉMISSIONS DE CO₂

RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE ET DES ÉMISSIONS DE CO₂ PENDANT LE PROCESSUS DE CUISSON GRÂCE À DE NOUVEAUX FOURS

La briqueterie a travaillé sur un programme d'investissement intensif pour la rénovation de ses fours. L'optimisation a porté sur des fours tunnels efficaces, qui consomment moins d'énergie, sans toutefois nuire à la qualité des briques de parement et des pavés en terre cuite. Deux anciens fours ont été remplacés et deux autres ont été entièrement rénovés avec une isolation supplémentaire et un système de commande plus efficace. La demande énergétique a ainsi été optimisée et considérablement réduite.

FOURS DE SÉCHAGE AVEC RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

La chaleur résiduelle libérée lors du processus de cuisson est exploitée au maximum dans les fours de séchage où les briques de parement pressées et les pavés en terre cuite sont séchés naturellement grâce à la chaleur récupérée.

SOLEIL, VENT ET EAU : LES ÉNERGIES RENOUVELABLES

Début 2021, l'installation de panneaux solaires sur les toits du site de production a été achevée. Début 2024, nous avons installé 1 005 panneaux solaires supplémentaires, ce qui nous permet aujourd'hui d'exploiter au mieux l'énergie solaire.

« L'objectif est d'utiliser un maximum d'énergies renouvelables. »

« Aujourd'hui, nous couvrons environ 25 % de notre consommation d'électricité grâce à des panneaux solaires », explique Peter Vande Moortel. « Plus nous pouvons produire d'énergie véritablement renouvelable, mieux c'est. Pour cela, nous nous intéressons au soleil, au vent et à l'eau. À l'avenir, d'autres panneaux solaires viendront certainement s'ajouter, mais il existe également des possibilités dans le domaine de l'énergie éolienne et hydraulique. Nous étudions toutes les options et les mettrons en œuvre étape par étape. Cela demande beaucoup d'efforts de la part de notre entreprise, mais tant nous-mêmes que notre environnement en tirons profit. »



Four tunnel

LE TRANSPORT PAR VOIE FLUVIALE RÉDUIT L'EMPREINTE ÉCOLOGIQUE

En concertation avec les autorités locales et la Vlaamse Waterweg, un quai de déchargement a été construit en 2010, grâce à un investissement important. Depuis lors, tous les transports s'effectuent par voie fluviale sur l'Escaut, ce qui permet d'économiser chaque année l'utilisation de 3 000 camions. Chaque année, environ 75 000 tonnes de marchandises sont transportées par voie fluviale. Les matières premières achetées à l'extérieur par la briqueterie sont toujours transportées par voie fluviale. En plus de limiter l'usage des routes et d'éviter les embouteillages, le transport devient plus durable et l'empreinte écologique est réduite.

La briqueterie travaille également à la mise en place d'une structure permettant la livraison de nos matériaux par voie fluviale. Ce sont principalement les grands projets publics dans les villes clés situées le long de nos cours d'eau belges qui offrent des perspectives concrètes à cet égard.



Les matières premières sont déchargées à notre propre quai de déchargement



Panneaux solaires sur les bâtiments de l'entreprise



@brickworksvandemoortel

Scheldekant 5, 9700 Oudenaarde (Belgium) • T +32 55 33 55 66 • BTW BE 0432.038.790
info@vandemoortel.be • www.vandemoortel.be/fr • info@vandemoortel.fr • www.vandemoortel.fr

COLOFON // Ceramic Roadmap to 2050 / Copyright © 2026 Vande Moortel NV